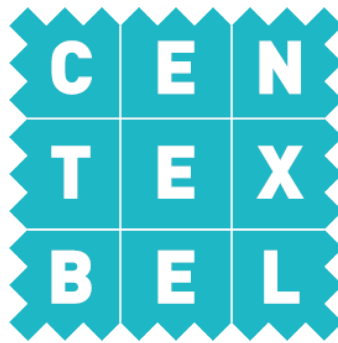


---

*Special Certification Rules - Toys*

# Bijzonder certificatiereglement Speelgoed (Toys)

---



Wetenschappelijk en technisch centrum van de Belgische textielnijverheid

---

*Special Certification Rules - Toys***Inhoud**

1	Inleiding .....	3
2	Definities.....	3
3	Certificatieprocedure .....	3
3.1	Module A : Interne productiecontrole .....	3
3.2	Module B : EG-Typegoedkeuring .....	3
3.3	Module C : Conformiteit met het type op basis van interne productiecontrole .....	5
4	Verplichtingen van de fabrikant.....	5

---

*Special Certification Rules - Toys*

## 1 Inleiding

De Europese Verordening voor speelgoed 2009/48/EG stelt dat de CE-markering verplicht is voor producten die als speelgoed worden gebruikt. Met deze CE-markering attesteert de fabrikant\* dat het product conform is aan de toepasselijke fundamentele wettelijke voorschriften inzake veiligheid en gezondheid en dat het conform de wetgeving op de markt gebracht werd. De technische vereisten waaraan deze producten moeten voldoen zijn beschreven in de desbetreffende geharmoniseerde Europese normen of technische specificaties.

\* *Fabrikant: een natuurlijke of rechtspersoon die het product vervaardigt of laat ontwerpen of vervaardigen en onder zijn naam of merk verhandelt*

Centexbel is aangemeld organisme met nummer 0493 en is erkend voor typekeuringen.

## 2 Definities

**Zie Algemeen certificatiereglement**

## 3 Certificatieprocedure

Alvorens speelgoed in de handel te brengen, verrichten fabrikanten een analyse van de chemische, fysische, mechanische, elektrische, hygiënische, radioactieve en ontvlambaarheidsgevaaren die het speelgoed kan opleveren en beoordelen zij de potentiële blootstelling aan deze gevaren.

### 3.1 Module A : Interne productiecontrole

**Als de fabrikant de geharmoniseerde normen heeft toegepast** waarvan het referentienummer in het Publicatieblad van de Europese Unie is bekendgemaakt en die normen alle voor het speelgoed relevante veiligheidseisen dekken, past hij de procedure voor interne productiecontrole toe zoals beschreven in **module A** van bijlage II bij Besluit nr. 768/2008/EG.

<https://eur-lex.europa.eu/legal-content/NL/TXT/PDF/?uri=CELEX:32008D0768&from=NL>

### 3.2 Module B : EG-Typegoedkeuring

**In de volgende gevallen** wordt het speelgoed onderworpen aan **EG-typeonderzoek (module B)**, in **combinatie met** de procedure voor overeenstemming met het type zoals (**module C zie paragraaf 3.3**) van bijlage II bij Besluit nr. 768/2008/EG. ([PDF/?uri=CELEX:32008D0768&from=NL](https://eur-lex.europa.eu/legal-content/NL/TXT/PDF/?uri=CELEX:32008D0768&from=NL))

- a) als er geen geharmoniseerde normen zijn waarvan het referentienummer in het Publicatieblad van de Europese Unie is bekendgemaakt en die alle voor het speelgoed relevante veiligheidseisen dekken;

---

*Special Certification Rules - Toys*

- b) als de onder a) bedoelde geharmoniseerde normen bestaan, maar de fabrikant deze niet of slechts gedeeltelijk heeft toegepast;
- c) als de onder a) bedoelde geharmoniseerde normen of een deel ervan met beperkingen zijn bekendgemaakt;
- d) als de fabrikant van mening is dat de aard, het ontwerp, de constructie of het doel van het speelgoed verificatie door derden noodzakelijk maakt

Na overleg met de aanvrager wordt de EG-typekeuring uitgevoerd. Als leidraad voor deze keuring wordt het technisch dossier gevolgd, gebaseerd op de bepalingen van de Directieve 2009/48/EG, in het bijzonder bijlage II, en op de toegepaste geharmoniseerde normen of andere technische specificaties.

**Fabrikant dient bij aangemelde instantie de volgende documenten in:**

- technische documentatie (De aanvraag voor EG-typeonderzoek bevat een beschrijving van het speelgoed en een aanduiding van de plaats van vervaardiging, met vermelding van het adres)
- bewijsmateriaal voor de geschiktheid van het technisch ontwerp
- voor de betrokken productie representatieve vereiste monsters

Tijdens deze keuring worden eveneens prototypes onderworpen aan de testen zoals voorzien in de desbetreffende geharmoniseerde norm of technische specificatie. Deze testen worden gerealiseerd in de CENTEXBEL laboratoria of bij een erkende onderaannemer conform de eisen van ISO 17025.

**Aangemelde instantie:**

- controleert conformiteit met essentiële eisen
- onderzoekt technische documentatie en bewijsmateriaal om geschiktheid technisch ontwerp te beoordelen
- verricht zo nodig tests op een of meer representatieve monsters van een of meer kritische onderdelen van het product (combinatie productietype en ontwerptype)
- verleent certificaat van EG-typeonderzoek

De *productcertificator* maakt een rapport op met opmerkingen en bezorgt dit aan de aanvrager. Deze wordt verzocht zo snel mogelijk de nodige verduidelijkingen en/of correcties door te voeren. CENTEXBEL hanteert hiervoor een maximale periode van 6 maanden. Indien CENTEXBEL de ontbrekende stukken niet binnen de 6 maanden ontvangt zal het dossier automatisch on-hold worden gezet en heropenen van het dossier na 6 maanden zal resulteren in een nieuwe certificatiekost. (ISO 17065 §7.4).

Pas wanneer aan alle opmerkingen positief gevolg is gegeven, maakt de productcertificator een voorstel tot toekenning van een certificaat van typekeuring op en legt dit voor aan de manager certificatie. Indien het niet mogelijk is conformiteit aan te tonen, zal de productcertificator een voorstel tot weigering van het certificaat van typekeuring voorleggen aan de manager certificatie.

### 3.3 Module C : Conformiteit met het type op basis van interne productiecontrole

Met „conformiteit met het type op basis van interne productiecontrole” wordt dat gedeelte van een conformiteitsbeoordelingsprocedure bedoeld waarin de fabrikant de volgende verplichtingen nakomt en garandeert en verklaart dat de betrokken producten overeenstemmen met het type als beschreven in het certificaat van EGtypeonderzoek en voldoen aan de toepasselijke eisen van het wetgevingsinstrument.

- Fabricage

De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricage- en controleproces waarborgt dat de vervaardigde producten conform zijn met het goedgekeurde type als beschreven in het certificaat van EGtypeonderzoek en met de toepasselijke eisen van het wetgevingsinstrument.

- Conformiteitsmarkering en conformiteitsverklaring

De fabrikant brengt overeenkomstig het wetgevingsinstrument de vereiste conformiteitsmarkering aan op elk afzonderlijk product dat conform is met het type als beschreven in het certificaat van EGtypeonderzoek en voldoet aan de toepasselijke eisen van het wetgevingsinstrument.

De fabrikant stelt voor een productmodel een conformiteitsverklaring op en houdt deze verklaring tot tien jaar na het in de handel brengen van het product ter beschikking van de nationale autoriteiten. In de conformiteitsverklaring wordt het productmodel beschreven. Een kopie van de conformiteitsverklaring wordt op verzoek aan de relevante autoriteiten verstrekt.

## 4 Verplichtingen van de fabrikant

De producent wordt geacht de toepasselijke bepalingen van de Europese Directieve voor speelgoed 2009/48/EG na te leven. Indien de fabrikant beroep doet op één of meerdere geharmoniseerde normen of technische specificaties, die een vermoeden van overeenstemming geven met de essentiële eisen van de uitrusting, dient hij ook de bepalingen van deze normen te respecteren.

1. Wanneer zij hun speelgoed in de handel brengen, waarborgen fabrikanten dat dit speelgoed is ontworpen en vervaardigd overeenkomstig de eisen in artikel 10 en bijlage II.
2. Fabrikanten stellen overeenkomstig artikel 21 de vereiste technische documentatie op en voeren overeenkomstig artikel 19 de toepasselijke beoordelingsprocedure (Module A zie hoger) ten behoeve van overeenstemming uit of laten deze uitvoeren. Wanneer met die procedure is aangetoond dat het speelgoed aan de toepasselijke eisen voldoet, stellen de fabrikanten een EG-verklaring van overeenstemming, zoals bedoeld in artikel 15, op en brengt hij de in artikel 17, lid 1, beschreven CE-markering aan.
3. Fabrikanten bewaren de technische documentatie en de EG-verklaring van overeenstemming tot 10 jaar nadat het speelgoed in de handel is gebracht.
4. Fabrikanten zorgen ervoor dat zij beschikken over procedures om de overeenstemming van hun serieproductie te blijven waarborgen. Zij houden terdege rekening met veranderingen in het ontwerp of in de kenmerken van het speelgoed en met veranderingen in de geharmoniseerde normen waarnaar in de verklaring van overeenstemming van het speelgoed

---

*Special Certification Rules - Toys*

is verwezen. Indien dit gezien de risico's van het speelgoed passend wordt geacht, voeren fabrikanten met het oog op de bescherming van de gezondheid en veiligheid van de consumenten steekproeven uit op het verhandelde speelgoed, onderzoeken zij klachten over speelgoed dat niet in overeenstemming is en teruggeroepen speelgoed en houden daarvan zo nodig een register bij, en houden zij de distributeurs op de hoogte van dergelijk toezicht.

5. Fabrikanten zorgen ervoor dat op hun speelgoed een type-, partij-, serie- of modelnummer, dan wel een ander identificatiemiddel is aangebracht, of wanneer dit door de omvang of aard van het speelgoed niet mogelijk is, dat de vereiste informatie op de verpakking of in een bij het speelgoed gevoegd document is vermeld.
6. Fabrikanten vermelden hun naam, geregistreerde handelsnaam of hun geregistreerde merknaam en het contactadres op het speelgoed, of wanneer dit niet mogelijk is, op de verpakking of in een bij het speelgoed gevoegd document. Het adres geeft één enkel punt aan waar contact met de fabrikant opgenomen kan worden.
7. De fabrikanten zien erop toe dat het speelgoed vergezeld gaat van instructies en informatie aangaande de veiligheid, in een taal of talen die de consumenten, zoals bepaald door de betrokken lidstaat, gemakkelijk kunnen begrijpen.
8. Fabrikanten die van mening zijn of redenen hebben om aan te nemen dat door hen in de handel gebracht speelgoed niet in overeenstemming is met de desbetreffende communautaire harmonisatiewetgeving, nemen onmiddellijk de nodige corrigerende maatregelen om het speelgoed in overeenstemming te brengen of zo nodig uit de handel te nemen of terug te roepen. Bovendien brengen de fabrikanten, indien het speelgoed een risico vertoont, de bevoegde nationale autoriteiten van de lidstaten waar zij het speelgoed op de markt hebben aangeboden hiervan onmiddellijk op de hoogte, waarbij zij in het bijzonder de niet-overeenstemming en alle genomen corrigerende maatregelen uitvoerig beschrijven.
9. Fabrikanten verstrekken op met redenen omkleed verzoek van een bevoegde nationale autoriteit aan deze autoriteit alle benodigde informatie en documentatie om de overeenstemming van het speelgoed aan te tonen, in een taal die deze autoriteit gemakkelijk kan begrijpen. Op verzoek van deze autoriteit verlenen zij medewerking aan maatregelen ter uitschakeling van de risico's van het door hen in de handel gebracht speelgoed.